



SUPRA **SERIE** S

Mismos estándares de excelencia.
Nuevas y poderosas capacidades.

YOU CARRY
WE CARE



Conozca la poderosa y estilizada secuela de la unidades de refrigeración para camión diésel que ha establecido los estándares de la industria por décadas.

La confiabilidad de Supra está en su construcción.

Durante más de 20 años, las unidades de refrigeración para camiones Supra® de Carrier Transicold han entregado rendimiento y fiabilidad extraordinarias. Ahora con la nueva serie Supra, tomamos todo lo que le satisface de la generación anterior de unidades Supra y le incorporamos tecnologías avanzadas que aumentan el rendimiento, reducen los costos de mantenimiento y operación y hacen más eficiente el uso del combustible, al tiempo que continúan las mejoras en calidad y fiabilidad, que han sido la base del éxito de la serie Supra para camiones diésel. Y todo con un diseño elegante que luce espectacular en la carretera.

Es lo último en una larga línea de las unidades confiables de refrigeración para camiones de Carrier Transicold.

Usted confía en Carrier, ahora vea cómo hemos transformado una de las plataformas de refrigeración para camiones diésel más probadas las industrias para hacerla más atractiva, más inteligente y llena de poderosas ventajas para flotas de todos los tamaños.



SUPRA **SERIES**

Fuerza Imparable

Con 20 años de rendimiento comprobado en la carretera, el nombre Supra es sinónimo de fiabilidad. La serie Supra extiende su legado con un diseño que mantendrá sus unidades en el camino por más tiempo y lo ayudará a obtener el máximo de su inversión.

- » Menos componentes mecánicos y 42% menos piezas que los modelos previos, para eliminar muchos elementos que requieren mantenimiento reduciendo los periodos inactividad extendido y los costos de reparación.
- » Sistema de control APX™ de última generación, y de alta fiabilidad que combina una operación increíblemente simple con un sobresaliente control de temperatura.
- » Sistema mejorado de administración de energía que se comunica con un motor más inteligente y con controles de refrigeración inteligentes a través de su sistema de control APX integrado. El resultado es una plataforma de alta eficiencia que genera mayor capacidad y rendimiento utilizando significativamente menos potencia que los modelos anteriores.
- » Ingeniería innovadora combinada con un diseño práctico y sencillo que consume menos combustible, reduce el empleo del motor y disminuye el costo de mantenimiento.
- » Telemática (opcional) que brinda mayor visibilidad, monitoreo en tiempo real de la temperatura y administración robusta de datos para generar informes automáticos de cumplimiento de "prueba de temperatura", para mantener el cumplimiento de los estándares de seguridad alimentaria.



cool
by Carrier



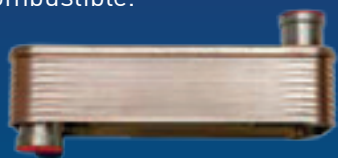
YOU CARRY
WE CARE

Operación: Rendimiento superior - construcción integrada

1

Intercambiador de calor de placas soldadas (BPHE).

El intercambiador de calor de placas soldadas ultracompacto ofrece hasta cinco veces mayor eficiencia que el diseño grande y tradicional de "carcasa y tubo". El BPHE aumenta la eficiencia de la unidad y reduce el requerimiento de potencia del motor y uso de combustible.



2

Válvula de modulación de succión (SMV).

La válvula controla el flujo de gas refrigerante para proporcionar mejor control de temperatura y regulación de potencia. Permite operar el compresor en o cerca en su eficiencia máxima debido a su diseño funcional "punto ideal", que reduce la potencia del motor requerida, el uso de combustible y las emisiones.



3

Motor condensador eléctrico libre de mantenimiento.

Diseñado para reducir los requerimientos de energía y la generación de ruido, el ventilador también proporciona más flujo de aire y garantiza un rendimiento máximo en ambientes muy calurosos.



4

Banda del Poli V.

Una sola banda del Poli V de larga duración con un tensor automático que reemplaza el sistema de cuatro bandas en V, extiende el vida útil del serpentín y elimina los tensores de poleas y el ruido de los baleros



5

Control Electrónico de Velocidad del Motor.

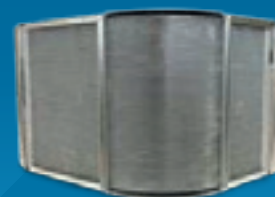
Un motor más inteligente que elimina los solenoides tradicionales y proporciona comunicación bidireccional, permitiendo un control de velocidad preciso en múltiples puntos de operación para entregar alto rendimiento con consumo mínimo de combustible.



6

Intercambiador de calor de microcanal.

Esta tecnología proporciona un serpentín más ligero, resistente al daño y de ultra alta eficiencia, que reduce la cantidad de refrigerante utilizado, aumenta el rendimiento, ahorra combustible y mantiene el sistema funcionando aún en las condiciones más duras



7

Compresor.

El compresor de alta eficiencia ofrece alta capacidad y rápida recuperación de temperatura mientras funciona a velocidades bajas, lo que resulta en menor consumo de potencia, reducción del uso de combustible y vida útil prolongada.



8

Controlador de comando de cabina.

Con una pantalla LCD retroiluminada, el controlador proporciona una observación rápida de la información de funcionamiento, que incluye: el punto de ajuste, temperatura del compartimiento, modo de operación y alarma de notificación. Su diseño compacto se ajusta a la especificación DIN universal, permitiendo una instalación limpia y simple dentro del tablero de la cabina del camión.



9

Sistema de control APX.

Conjuntando electrónica avanzada y componentes eficientes para balancear de manera continua la utilización óptima del combustible y el rendimiento, el sistema de control APX garantiza una alta eficiencia operación y control de temperatura preciso.

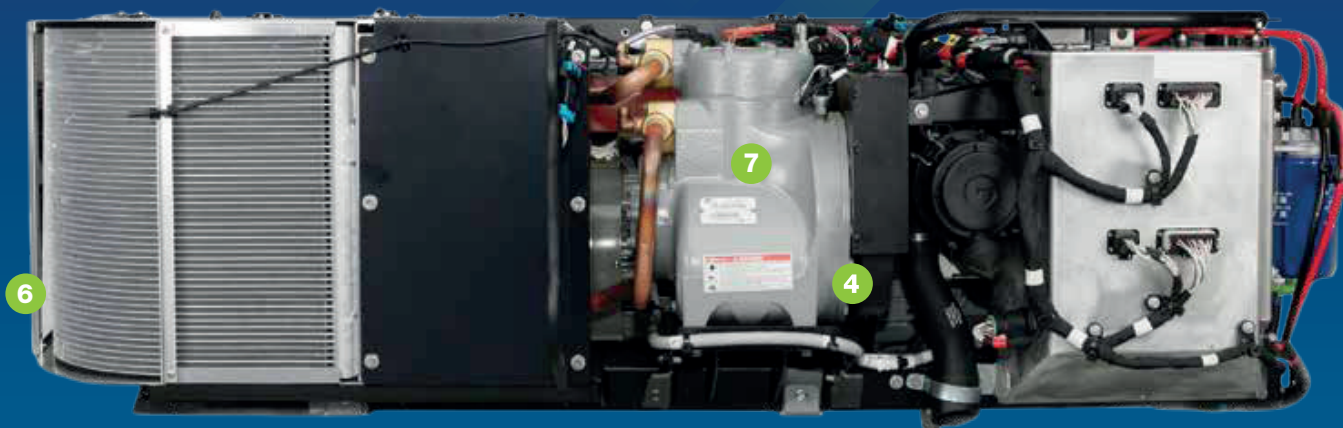
10

Paneles de aluminio "compuesto".

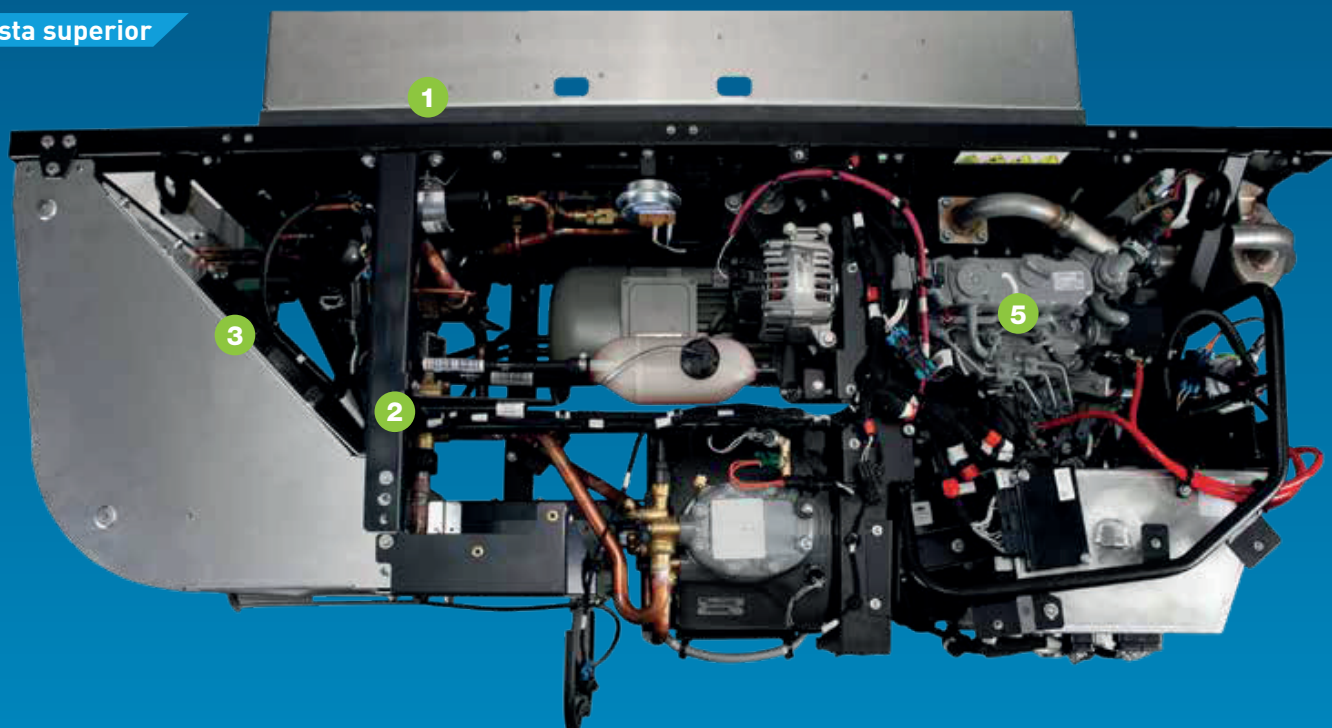
Una nueva apariencia elegante combinada con materiales de aluminio compuesto que repelen la suciedad y resisten el daño.



Vista frontal



Vista superior



Mejorando un protagonista comprobado

Nuestros clientes lo solicitaron y nosotros les respondimos. La serie Supra combina un diseño simple y práctico con ingeniería de verdad innovadora para proporcionar un sistema de refrigeración para camiones diésel que ahora es más silencioso, más ligero e incluso más confiable que los modelos anteriores.

Exclusiva de Carrier Transicold, la arquitectura Supra agrupa el motor y el compresor en un lado de la unidad, lo que ofrece beneficios significativos que incluyen:

- » Diseño de alta eficiencia para un mayor rendimiento que requiere menor potencia y permite que la unidad funcione con velocidades más bajas.
- » Rendimiento con menos ruido: hasta 3db más silencioso en la unidad de camión base. Reducción de sonido adicional disponible con el kit opcional Stealth.
- » 50% de reducción en la carga de refrigerante de la unidad condensadora de microcanal de alta eficiencia que proporciona mejor rendimiento y reducción del peso.
- » Hasta 150 libras más ligero debido a la menor cantidad de componentes y un diseño más aerodinámico.
- » Sistema de transmisión simplificado: elimina tres bandas y tensores que se reemplazan con una sola banda con tensor automático, prolongando la vida útil del sistema de transmisión.





YOU CARRY
WE CARE

SUPRA SERIES

SUPRA S6

CAPACIDAD DEL MOTOR	35°F (2°C)	16,000 BTU/hr 4,689 Watts
	0°F (-18°C)	10,000 BTU/hr 2,931 Watts
	20°F (-29°C)	5,000 BTU/hr 1,465 Watts
CAPACIDAD STANDBY	35°F (2°C)	16,000 BTU/hr 4,689 Watts
	0°F (-18°C)	10,000 BTU/hr 2,931 Watts
	20°F (-29°C)	5,000 BTU/hr 1,465 Watts
PESO	Standard/ con Standby eléctrico	844 lb (383 kg)/ 950 lb (431 kg)

Ambiente a 100 ° F (38 ° C)

CHICO



Tome el control de los elementos

Cuando se trata de transporte refrigerado, el control es CLAVE y la serie Supra fue diseñada para ofrecer más que nunca antes. Nuestros ingenieros han mejorado la plataforma con nuevas funciones de control y componentes para darle un mayor rendimiento, más rápida recuperación de temperatura y control preciso de temperatura, que se traduce en un mayor control de sus operaciones y menores costos de operación.

- » El sistema de control APX™, al igual que en las unidades X4™ y Vector™: proporciona el balance ideal entre control de temperatura, administración de combustible y notable inteligencia de control para mantener un ambiente ideal dentro de la caja del camión.
- » Una válvula electrónica de modulación de succión y un intercambiador de calor de placas soldadas. le da a la unidad un perfil de rendimiento energético y recuperación de temperatura mejorados.
- » Un sistema Standby eléctrico opcional reduce el consumo de combustible, el ruido del motor y las emisiones mientras impulsan ahorros operativos.
- » El motor de control de múltiples velocidades comunica continuamente al módulo de control APX para optimizar el rendimiento y eliminar el desperdicio de energía.
- » Un ventilador condensador de velocidad variable reduce los requerimientos de potencia y el ruido, mientras proporciona más flujo de aire.
- » El condensador de microcanal reduce la carga de refrigerante, proporciona un mejor rendimiento y es más ligero.

APX™
CONTROL SYSTEM

SUPRA S7

19,000 BTU/hr 5,568 Watts

12,000 BTU/hr 3,517 Watts

6,000 BTU/hr 1,758 Watts

19,000 BTU/hr 5,568 Watts

11,500 BTU/hr 3,370 Watts

6,000 BTU/hr 1,758 Watts

860 lb (390 kg)/
955 lb (434 kg)

SUPRA S8

22,000 BTU/hr 6,448 Watts

14,000 BTU/hr 4,103 Watts

8,500 BTU/hr 2,491 Watts

20,000 BTU/hr 5,861 Watts

13,000 BTU/hr 3,810 Watts

7,000 BTU/hr 2,051 Watts

865 lb (393 kg)/
960 lb (436 kg)

SUPRA S9

24,000 BTU/hr 7,034 Watts

18,500 BTU/hr 5,422 Watts

11,500 BTU/hr 3,370 Watts

23,500 BTU/hr 6,887 Watts

17,500 BTU/hr 5,129 Watts

10,000 BTU/hr 2,931 Watts

908 lb (413 kg)/
1,015 lb (460 kg)

MEDIANO

GRANDE



YOU CARRY
WE CARE



Modernice sus operaciones con la plataforma eSolutions™ personalizable de Carrier

En un mundo en cambio constante y siempre en marcha, los operadores y los conductores necesitan tomar decisiones con base en datos de tiempo real.

La plataforma eSolutions de Carrier con TRU IQ le permite hacer exactamente eso.

Independiente del tamaño de su flota o negocio, los beneficios de la plataforma eSolutions pueden ser tan vastos como sea necesario. Diseñado específicamente para las unidades de refrigeración de Carrier Transicold, la plataforma eSolutions ofrece un acceso centralizado con base en un punto de acceso web para monitorear sus unidades en el camino y gestionarlos de forma remota.

Puede acceder a los datos desde cualquier lugar, realizar actualizaciones de software, generar informes de cumplimiento y recibir notificaciones sobre aperturas de puertas, ubicaciones de vehículos y temperaturas de carga. Con un tablero configurable basado en web, la plataforma eSolutions le brinda inteligencia y flexibilidad para mantener sus operaciones funcionando sin problemas.

The logo for eSolutions, featuring a stylized green 'e' inside a blue circle, followed by the word 'Solutions' in a bold, blue, sans-serif font.

Proporciona TRU IQ para su flota





Fabricado para dar calidad

Cada unidad Supra para camión diésel se ensambla en los Estados Unidos por especialistas en la planta insignia de Carrier Transicold en Athens, Georgia.

Nuestra planta con certificación ISO utiliza múltiples tecnologías avanzadas de manufactura y procesos rigurosamente controlados y diseñados para brindar máxima productividad. La filosofía de fabricación de Carrier Transicold se centra en la seguridad, la sustentabilidad y tecnología de punta, con el objetivo final de entregar el producto de la más alta calidad al mejor precio.

- » Certificación de procesos ISO 9001 e ISO 14001.
- » Status Estrella del Programa de Protección Voluntaria de OSHA.
- » Procesos automatizados y Fabricación de alta calidad.

**YOU CARRY
WE CARE**

A donde sea que el camino te lleve



Nuestros clientes lo solicitaron y nosotros les respondimos. La serie Supra combina un diseño simple y práctico con ingeniería de verdad innovadora para proporcionar un sistema de refrigeración para camiones diésel que ahora es más silencioso, más ligero e incluso más confiable que los modelos anteriores.

En Carrier Transicold, sabemos que la fiabilidad significa más que solo superar a la competencia. También se trata de estar preparado para lo inesperado al contar con el apoyo de un distribuidor Carrier capacitado por expertos y equipado para proporcionar el personal profesional y soporte técnico superior del que usted depende para mantener las unidades de refrigeración de su camión.

- » Amplia red de distribuidores en latinoamérica con acceso a servicio 24/7, permiten que la ayuda siempre este cerca.
- » Técnicos que pasan por horas de riguroso entrenamiento en fábrica para conocer los equipos por dentro y fuera, diagnosticar problemas y encontrar soluciones para que sus unidades vuelvan al camino lo antes posible.
- » Disponibilidad de un inventario completo de partes críticas para dar servicio a nuestros equipos.
- » Tener servicio experto para efectuar las reparaciones requeridas y atender sus necesidades de mantenimiento y servicio, permite que usted pueda confiar en la amplia red de distribuidores de Carrier Transicold.



El poder del apoyo

Puede estar tranquilo sabiendo que las partes de alto desempeño y los programas de apoyo posventa de Carrier Transicold mantendrán su equipo funcionando con el mayor rendimiento y eficiencia para asegurar el máximo retorno de su inversión.

Nuestros programas de mantenimiento están diseñados para cubrir las necesidades de mantenimiento cotidiano y de largo plazo, para ayudar a que su negocio crezca y aumente su éxito.



**YOU CARRY
WE CARE**

SUPRA SERIES

Innovación Supra-poderosa

Cambie a la siguiente generación de Unidades de refrigeración para camiones diésel más confiable de la industria.

Con nueva tecnología, arquitectura de excelencia, mantenimiento reducido y menor costo de operación, hoy es el mejor momento para actualizarse a la nueva Serie Supra.

Contacte a su distribuidor Carrier local hoy mismo y permítale que le ayude a cumplir con todas sus necesidades comerciales.



Serie Supra en números:

- » 150 libras menos pesada que los modelos anteriores
- » 42% menos piezas móviles
- » Consume hasta 37% menos combustible
- » Produce 4 toneladas de CO2 menos por unidad
- » Intervalo de servicio extendido de 2,000 horas
- » Requiere 50% menos de refrigerante
- » Opera 18% más lento en alta velocidad
- » Hasta 50% más eficiencia BTU por galón
- » Acceso al servicio 24/7, a través de su distribuidor local Carrier Transicold

Datos de rendimiento en comparación con modelos Carrier Transicold que replican diversas configuraciones operativas, condiciones ambientales y dependen del modelo de equipo. Las especificaciones son sujetas a cambios sin previo aviso. Formulario 62-11796 Rev. D.

Latinoamérica
Ejército Nacional 253-A Piso 5
Colonia Anáhuac
11320 CDMX, México
Ph: +5255 5531-5010

www.carrier.com/truck-trailer/es/latin-america

